

2. 使用方法

(1) テンプレートの位置決め方法

位置決めには位置出しピンが必要です。

プラバンに基準穴を開けて位置出しピンを嵌める方法と、位置出しピンを直接ガラス板等に両面テープ等で固定する方法があります。

補助基準穴2つのみを使って円カットすることも出来ますが、リブ部分が切れずに残るため、カッターなどでカットする必要があります。

基準穴を開ける時は、ビットの先端で軽く穴を開けてからピンバイスを使うと、穴あけ作業が楽です。

センター基準穴があれば、補助基準穴は無くても切り抜き作業には支障ありません。

(2) 切り抜き作業

センター基準穴に位置出しピン(大)を嵌めます。

作業中は、必ずプラバンの下にガラス板を当てて密着させてください。プラバンとガラス板の間に隙間があると、裏面にバリができ、綺麗に切断出来ません。

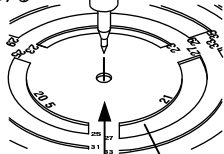
ビットの先端をゲージの端面に付け、そのまま先端がガラス板に当たるまで差し込みます。そこからゆっくりとゲージの端面に沿ってビットを動かします。

注意 長いビームは押されて曲がり易いので、力を極力加減してください。

1/4 周毎のカットになるので、テンプレートを回しながら4回に分けて作業します。

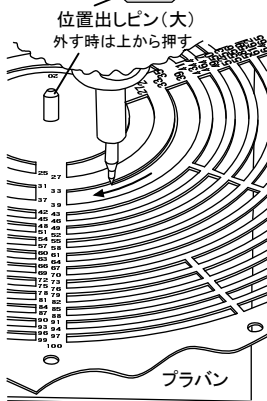
メモ ヒートペン通常、垂直に持って作業しますが、ビットの先端は22度(片側11度)の角度が付いていますので、切断面は垂直にはなりません。切断面を垂直に近づけたい場合は、ビットを10度くらい外側(穴側)を使用する場合は内側)に傾けると改善します。

基準穴を開ける



位置出しピン(大)

外す時は上から押す



ガラス板

完成

3. 限定品の企画について

ビットやエッチング商品など要望がありましたら検討致します。有償でも製作致します。具体的な形状を示す資料などを用意し、下記メールアドレスまでご連絡ください。

Brain
BRAIN FACTORY

■造形用ツールの企画・製作・販売
ブレイン・ファクトリー

E-Mail : HGC00477@nifty.ne.jp

2010.08.26